

明 細 書

人工コランダム結晶

技術分野

- [0001] 本発明は、例えばレーザー発振材料、高硬度軸受材料、物性測定用標準材料、宝飾品および高付加価値日用品等に用いることが可能な人工コランダム結晶に関するものである。

背景技術

- [0002] 近年、天然に存在するような、結晶独自の立体形状を有する単結晶が、その未知なる特性から各分野で求められている。
- [0003] 人工コランダム結晶の製造方法としては、(1)酸素および水素炎中にコランダム結晶の原料粉末を落下させながら結晶粒を成長させる火炎溶融法(ベルヌーイ法)、(2)コランダム結晶の原料粉末を適当なフラックスに混合して坩堝で溶融し、溶液を徐冷しながら結晶を析出・成長させる、または溶液を坩堝の中で温度勾配を付けながら結晶を析出・成長させる、あるいはフラックスを蒸発させながら結晶を析出・成長させるフラックス法、(3)コランダム結晶の原料粉末を坩堝で溶融し、融液から結晶を引き上げるチョクラルスキー法、(4)コランダム結晶の原料粉末を成形した後、水素ガス雰囲気中、高温で長時間加熱して焼結する方法等が挙げられる。
- [0004] 上記(1)の火炎溶融法では、結晶の成長速度が速いため、高品質な結晶を得ることは困難である。また、この方法では棒状の結晶が製造されるため、実際にレーザー発振材料等に使用する際には、製造された棒状の結晶を所望の形状となるように切削する必要がある、さらに人工コランダム結晶は硬度が高いことからコストがかかるといった問題があった。さらにまた、この方法により製造された人工コランダム結晶は不純物を含まないのに対し、天然のコランダム結晶は不純物を含むものであり、容易に判別することができるため、宝飾品としての価値が非常に低いという欠点もあった。
- [0005] また、上記(3)のチョクラルスキー法は、純度の高い結晶を製造することが可能であるため、レーザー発振材料等に好適に用いることができるが、この方法では棒状の結晶が製造されるため、上述したように実用化する際には、棒状の結晶を所望の形状と

なるように切削する必要がある、さらに人工コランダム結晶は硬度が高いことからコストがかかるという問題があった。さらにまた、この方法により製造された人工コランダム結晶は純度が高いために不純物を含まず、天然のコランダム結晶と大きく異なることから、宝飾品としての価値が非常に低いという欠点もあった。チョクラルスキー法は例えば特許文献1または特許文献2に開示されている。

[0006] さらに、上記(4)の成形後焼結する方法では、高温で長時間加熱しなければならず、膨大なエネルギーを必要とするため、コストがかかるという問題があった。焼結する方法は例えば特許文献3に開示されている。

[0007] 一方、上記(2)のフラックス法では、フラックスとして酸化リチウム-酸化(フッ化)鉛、フッ化アルミニウム・ナトリウム、酸化リチウム-酸化タングステン-酸化(フッ化)鉛、酸化ビスマス-酸化ランタン-酸化(フッ化)鉛等を用いて、溶液を徐冷しながら結晶を析出・成長させることにより、板状の結晶が得られることが知られている。しかしながら、薄い板状の結晶しか得ることができず、実用化する際にコストがかかるという問題があった。フラックス法は例えば非特許文献1または非特許文献2に開示されている。

特許文献1:特開平7-277893号公報

特許文献2:特開平6-199597号公報

特許文献3:特開平7-187760号公報

非特許文献1:Elwell D., Man-made gemstones, Ellis Horwood Ltd., Chichester (1979)

非特許文献2:Elwell D., Scheel H. J., Crystal growth from high-temperature solutions, Academic Press, London (1975)

発明の開示

発明が解決しようとする課題

[0008] 本発明は、上記問題点に鑑みてなされたものであり、低コストで実用化することが可能な人工コランダム結晶およびその製造方法を提供することを主目的とするものである。

課題を解決するための手段

[0009] 上記目的を達成するために、本発明は、{113}面、{012}面、{104}面、{110}面

、{101}面、{116}面、{211}面、{122}面、{214}面、{100}面、{125}面、{223}面、{131}面、および{312}面からなる群から選択される少なくとも1つの結晶面を有することを特徴とする人工コランダム結晶を提供する。

[0010] 本発明によれば、人工コランダム結晶が上記の結晶面を有することから、レーザー発振材料等に使用する際に切削等の加工を施すことがなく、または切削等の加工を施す場合であっても本発明の人工コランダム結晶が有する結晶面を利用して加工することができるため、低コストで実用化することができるという利点を有する。また、本発明の人工コランダム結晶は多面体結晶であり、天然のコランダム結晶に近いものであることから、宝飾品等としての価値が高いという利点も有する。

[0011] 本発明はまた、{001}面以外の優位な結晶面を有することを特徴とする人工コランダム結晶を提供する。

[0012] 本発明によれば、人工コランダム結晶が{001}面以外の優位な結晶面を有することから、従来の{001}面を優位な結晶面とする板状結晶に由来するものではなく、レーザー発振材料等に使用する際には切削等の加工を施すことがない、または切削等の加工を施す場合であっても本発明の人工コランダム結晶の形状を利用して加工することができるため、低コストで実用化することができるという利点を有する。また、本発明の人工コランダム結晶は天然のコランダム結晶に近いものであることから、宝飾品等としての価値が高いという利点も有する。

[0013] また、本発明の人工コランダム結晶は、六角両錐形の結晶に由来することが好ましい。これにより、所定の結晶面を有する人工コランダム結晶とすることができ、レーザー発振材料等に使用する際に六角両錐形の形状を利用して加工を施すことができるため、低コストでの実用化が可能となるからである。また、六角両錐形の結晶に由来することから、多面体結晶であり、天然のコランダム結晶に近いものであるため、宝飾品等としての価値が高くなるからである。

[0014] さらに本発明においては、上記人工コランダム結晶は無色であってもよい。あるいは、上記人工コランダム結晶中に、着色成分として、クロムが添加されていてもよく、鉄およびチタンが添加されていてもよく、ニッケルが添加されていてもよく、バナジウムが添加されていてもよく、コバルトが添加されていてもよい。

- [0015] また本発明は、原料およびフラックスを含有する試料を加熱し、フラックスの蒸発を駆動力として結晶を析出および成長させるフラックス蒸発法により、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することを特徴とする人工コランダム結晶の製造方法を提供する。
- [0016] 本発明によれば、フラックス蒸発法を用いることにより、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することが可能であるため、レーザー発振材料等に使用する際に切削等の加工を施すことがなく、または切削等の加工を施す場合であっても六角両錐形の形状を利用して加工することができ、低コストでの実用化が可能な人工コランダム結晶を製造することができる。また、フラックス蒸発法では、天然のコランダム結晶に近い結晶が得られるため、宝飾品等としての価値が高いものとすることができる。さらに、フラックス蒸発法において用いる装置は高温炉および坩堝と単純であり、容易に六角両錐形の人工コランダム結晶を製造することができる。
- [0017] また本発明においては、上記フラックスはモリブデン化合物を含有することが好ましい。さらに、上記モリブデン化合物は、酸化モリブデン、あるいは加熱により酸化モリブデンを生成する化合物であることが好ましい。フラックスとしてこのようなモリブデン化合物を用いることにより、板状結晶または針状結晶ではなく、六角両錐形の結晶を選択的に製造することができるからである。
- [0018] さらに上記発明においては、上記フラックスは蒸発抑制剤を含有していてもよい。これにより、フラックスの蒸発速度が抑えられ、多核発生および結晶成長速度を抑制できるため、高品質な人工コランダム結晶を製造することが可能となるからである。
- [0019] また上記発明においては、上記蒸発抑制剤がアルカリ金属化合物であることが好ましい。さらに、上記アルカリ金属化合物は、アルカリ金属酸化物、あるいは加熱によりアルカリ金属酸化物を生成する化合物であることが好ましく、中でも、加熱することにより、 Li_2O 、 Na_2O および K_2O からなる群から選択される少なくとも1種のアルカリ金属酸化物を生成するものであることが好ましい。これらを用いることにより、効果的にフラックスの蒸発を抑制することができ、高品質で大型の人工コランダム結晶を製造することができるからである。
- [0020] さらにまた上記発明においては、上記アルカリ金属化合物のアルカリ金属原子のモ

ル数が、上記試料の全モル数に対して40mol%以下であることが好ましい。本発明においては、フラックスの蒸発を駆動力として核形成および結晶成長が促されるため、アルカリ金属化合物の含有量が上記範囲より多い場合、結晶化が妨げられる可能性があるからである。

[0021] また本発明においては、上記原料のモル数が、上記試料の全モル数に対して10mol%以下であることが好ましい。原料の含有量が上記範囲より多い場合、上記フラックスに原料が溶解しにくくなり、結晶化が妨げられる可能性があるからである。

[0022] 本発明は、また、人工コランダム結晶を製造するために用いられ、モリブデン化合物およびアルミニウム化合物を含有することを特徴とする人工コランダム結晶製造用原料を提供する。

[0023] 本発明の人工コランダム結晶製造用原料を用いて人工コランダム結晶を製造した場合、板状または針状ではなく、六角両錐形の人工コランダム結晶を選択的に製造することができることから、上述したように低コストでの実用化が可能となり、また宝飾品等としての価値が高い結晶を得ることができる。

[0024] また本発明においては、上記人工コランダム結晶製造用原料は、アルカリ金属化合物を含有してもよい。アルカリ金属化合物は、上記モリブデン化合物等の蒸発を抑制するため、本発明の人工コランダム結晶製造用原料を用いて人工コランダム結晶を製造した場合、多核発生および結晶成長速度を抑制することができ、高品質な人工コランダム結晶を得ることが可能となるからである。

[0025] さらに本発明においては、上記モリブデン化合物は、酸化モリブデン、あるいは加熱により酸化モリブデンを生成する化合物であることが好ましい。

[0026] さらにまた、本発明においては、上記アルミニウム化合物は、酸化アルミニウム、あるいは加熱により酸化アルミニウムを生成する化合物であることが好ましい。

[0027] また本発明においては、上記アルカリ金属化合物は、アルカリ金属酸化物、あるいは加熱によりアルカリ金属酸化物を生成する化合物であることが好ましい。これらは効果的にフラックスの蒸発を抑制することができるため、本発明の人工コランダム結晶製造用原料を用いて人工コランダム結晶を製造した場合、高品質で大型の人工コランダム結晶を得ることができるからである。

[0028] さらに本発明においては、上記人工コランダム結晶製造用原料は、加熱によりクロムイオンを生成するクロム化合物を含有してもよく、加熱により鉄イオンを生成する鉄化合物、および加熱によりチタンイオンを生成するチタン化合物を含有してもよく、加熱によりニッケルイオンを生成するニッケル化合物を含有してもよく、加熱によりバナジウムイオンを生成するバナジウム化合物を含有してもよく、加熱によりコバルトイオンを生成するコバルト化合物を含有してもよい。

発明の効果

[0029] 本発明によれば、フラックス蒸発法を用いることにより六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することができるため、レーザー発振材料等に使用する際には加工が容易であり、低コストでの実用化が可能となる。また、天然のコランダム結晶に近い結晶が得られるため、宝飾品等としての価値が高いという利点を有する。

図面の簡単な説明

[0030] [図1]本発明の人工コランダム結晶の一例を示す形態図である。

[図2]本発明の人工コランダム結晶のX線回折パターンの一例を示すグラフである。

[図3]本発明の人工コランダム結晶のX線回折パターンの他の例を示すグラフである。

。

[図4]本発明の人工コランダム結晶の一例を示す光学顕微鏡写真である。

[図5]本発明の人工コランダム結晶の製造方法の一例を示す工程図である。

符号の説明

- [0031] 1 … 試料
1' … 残存した試料
2 … 人工コランダム結晶
11 … 乳鉢
12 … 坩堝
13 … 高温炉

発明を実施するための最良の形態

[0032] 本発明は、人工コランダム結晶、その製造方法、および人工コランダム結晶製造用

原料を含むものである。以下、それぞれについて詳細に説明する。

[0033] A. 人工コランダム結晶

まず、本発明の人工コランダム結晶について説明する。

本発明の人工コランダム結晶は2つの態様に分けることができる。第1の態様としては、{113}面、{012}面、{104}面、{110}面、{101}面、{116}面、{211}面、{122}面、{214}面、{100}面、{125}面、{223}面、{131}面、および{312}面からなる群から選択される少なくとも1つの結晶面を有するものである。また、第2の態様としては、{001}面以外の優位な結晶面を有するものである。

以下、それぞれの態様について説明する。

[0034] 1. 第1の態様

本発明の人工コランダム結晶の第1の態様は、{113}面、{012}面、{104}面、{110}面、{101}面、{116}面、{211}面、{122}面、{214}面、{100}面、{125}面、{223}面、{131}面、および{312}面からなる群から選択される少なくとも1つの結晶面を有することを特徴とするものである。

[0035] ここで、コランダム結晶について説明する。コランダム結晶は三方晶系に属するコランダム構造を有している。このコランダム構造は、ほぼ六方最密充填した格子の六配位(八面体)位置の2/3を陽イオン(Al)が規則的に占有しており、陽イオン(Al)を中心とした AlO_6 八面体が一部で面を共有し、z軸方向に連結した構造をしている。また一般的に、コランダム(Al_2O_3)のAlの一部がCrで置換されることにより、クロム添加コランダム結晶となる。

[0036] コランダム(Al_2O_3)はアルミナ多形の中でも最も安定であり、このようなコランダム構造を有するコランダム結晶は、融点が約2050℃であり、高硬度(モース硬度9)を有し、耐薬品性、耐摩耗性および耐候性に優れている。また、高温環境下においても高い電気絶縁性を示す。上述した性質を有することから、コランダム結晶は計器用軸受、マイクロメス、光スイッチ素子、レーザー発振材料等に用いられている。また、コランダム(Al_2O_3)のAlの一部がCrまたはTiやFe等に置換されることにより、色相が異なる結晶となり、これらの結晶は一般にルビーやサファイアと呼ばれ、宝飾品として用いられている。

- [0037] また、人工コランダム結晶の製造方法としては、従来からチョクラルスキー法、火炎溶融法、フラックス法、焼結法等が知られている。チョクラルスキー法または火炎溶融法により作製された人工コランダム結晶は棒状結晶として得られるため、複雑な結晶形状を有していない。また、焼結法により作製された人工コランダム結晶は成形後に焼結されるため、この場合も複雑な結晶形状を有していない。一方、フラックス徐冷法では板状結晶が得られることから、得られた人工コランダム結晶は結晶面を有するが、優位な結晶面が{001}面である。
- [0038] このように従来では、人工コランダム結晶が棒状または板状の結晶として得られるため、レーザー発振材料等に使用する際には所望の形状となるように切削等の加工を施す必要があり、上述したように人工コランダム結晶が高硬度を有することから、コストがかかるという不具合が生じていた。また、チョクラルスキー法および火炎溶融法により作製された人工コランダム結晶は不純物を含まないのに対し、天然のコランダム結晶は不純物を含むため、容易に判別することができ、宝飾品等としての価値は低いものであった。
- [0039] 本態様における人工コランダム結晶は、所定の結晶面を有するものであり、このような結晶面は六角両錐形の結晶に由来するものである。六角両錐形の結晶とは、例えば図1(a)に示すような形状を有する人工コランダム結晶を意味する。本態様においては、人工コランダム結晶が六角両錐形の結晶に由来することから、レーザー発振材料や宝飾品等に使用する際に切削等の加工を施すことがなく、または切削等の加工を施す場合であっても本発明の人工コランダム結晶が有する結晶面を利用して加工することができることから、低コストで実用化することができるという利点を有する。
- [0040] ここで、上記結晶および結晶面はX線回折装置を用いてそれぞれ同定および測定する。この際、三方晶系、 $a=4.759\text{Å}$ 、 $c=12.991\text{Å}$ とし、同定の際にはJCPDS No. 46-1212と比較する。本態様の人工コランダム結晶の結晶面のX線回折パターンの一例を図2(a)および図3(a)に示す。また図2(b)および図3(b)は、本態様の人工コランダム結晶を同定するために粉碎して測定したX線回折パターンである。本態様において人工コランダム結晶が所定の結晶面を有するとは、例えば図2(a)および図3(a)に示すように、所定の結晶面のいずれかに帰属されるピークが検出され

ばよいものとする。なお、図2(c)および図3(c)はJCPDS No. 46-1212のX線回折パターンであり、図2(a)ー(c)および図3(a)ー(c)のX線回折パターンは、CuK α 線を用いて測定した。

- [0041] また本発明においては、例えば{101}面とは、(101)面と等価な全ての面、すなわち(101)面および(011)面、あるいはその倍数である(202)面、(022)面、(303)面、(033)面、(404)面および(044)面などを意味するものとし、他の所定の結晶面についても同様とする。
- [0042] 本態様の人工コランダム結晶は、所定の結晶面を有することにより、従来の製造方法によって製造された人工コランダム結晶とは区別される。例えばチョクラルスキー法により製造された人工コランダム結晶は複雑な結晶形状を有しておらず、切削等の加工を施しても特定の結晶面を有するように加工することはほとんど不可能である。また、フラックス徐冷法により製造された人工コランダム結晶は板状結晶であり、{001}面を優位な結晶面とするが、上述したような六角両錐形の結晶に由来する結晶面を有するように加工することは通常不可能である。
- [0043] また、本態様において人工コランダム結晶は、六角両錐形の結晶に由来するものであればよく、上記の結晶面以外の結晶面を有していてもよい。
- [0044] なお、六角両錐形の結晶に由来するとは、本態様の人工コランダム結晶が六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶であってもよく、六角両錐形の人工コランダム結晶に切削等の加工を施したものであってもよいことを意味するものである。
- [0045] また、六角両錐形を基本形状とするとは、例えば図1(a)や図4(a)に示すように六角両錐形の人工コランダム結晶であってもよく、図1(b)や図4(b)に示すように六角両錐形の一部が欠け、他の結晶面が出現している人工コランダム結晶であってもよい。なお、図4(a)、(b)は、光学顕微鏡(キーエンス社製 VH-Z450+VH-7000C)を用いて、クロム添加の人工コランダム結晶を撮影した光学顕微鏡写真である。
- [0046] 本態様の人工コランダム結晶は、無色であってもよく、人工コランダム結晶中にクロム、鉄、チタン、ニッケル、バナジウム、コバルト等の添加物が添加されることにより着色されたものであってもよい。
- [0047] ここで、コランダム結晶は、クロム、鉄、チタン、ニッケル、バナジウム、コバルト等の

添加物の種類により色相が異なるものとなることが知られている。例えば添加物のないものは無色であり、クロムを添加したものは濃赤色、赤色もしくは桃色、チタンおよび鉄を添加したものは青色、ニッケルを添加したものは黄色、バナジウムを添加したものはアレキサンドライト色、ニッケルおよびクロム、あるいはニッケル、クロムおよび鉄を添加したものはオレンジ色、ニッケル、チタンおよび鉄を添加したものは黄緑色、チタン、クロムおよび鉄を添加したものは紫色となる。また、クロムが添加されている濃赤色のコランダム結晶以外のコランダム結晶を一般にサファイアと呼ぶ。

[0048] 本態様の人工コランダム結晶は、結晶中に着色成分として、クロム;鉄およびチタン;ニッケル;バナジウム;またはコバルトが添加されていることにより、それぞれ濃赤色、赤色もしくは桃色;青色;黄色;アレキサンドライト色;または緑色に着色されたものであることが好ましい。すなわち、本態様の人工コランダム結晶は、濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶);青色人工コランダム結晶;黄色人工コランダム結晶;アレキサンドライト色人工コランダム結晶;または緑色人工コランダム結晶であることが好ましい。

[0049] なお、アレキサンドライト色に着色されているとは、人工コランダム結晶が変色性を有している場合を意味し、また、アレキサンドライト色人工コランダム結晶とは、変色性を有する人工コランダム結晶を意味する。この変色性を示す領域は、特に限定されるものではなく、例えば青緑色系スペクトルの強い光(例えば太陽光や蛍光灯)の下では暗青緑色や暗黄緑色を呈し、赤色系スペクトルの強い光(例えばろうそくの灯火や白熱電灯)の下では暗赤紫色や赤褐色を呈するというように変化する。

[0050] また本態様において、黄色人工コランダム結晶は、着色成分としてニッケルに加えて、鉄が添加されていてもよい。この場合、着色成分の組み合わせとしては例えばニッケルのみ;またはニッケルおよび鉄の組み合わせを挙げることができる。

[0051] アレキサンドライト色人工コランダム結晶は、着色成分としてバナジウムに加えて、鉄、チタンおよびクロムから選択される少なくとも1種の元素が添加されていてもよい。この場合、着色成分の組み合わせとしては、例えばバナジウムのみ;バナジウムおよび鉄;バナジウムおよびチタン;バナジウムおよびクロム;バナジウム、鉄およびチタン;バナジウム、鉄およびクロム;バナジウム、チタンおよびクロム;バナジウム、鉄、チタ

ンおよびクロム等の組み合わせを挙げることができる。

[0052] 緑色人工コランダム結晶は、着色成分としてコバルトに加えて、鉄、バナジウムおよびニッケルから選択される少なくとも1種の元素が添加されていてもよい。この場合、着色成分の組み合わせとしては、例えばコバルトのみ；コバルトおよび鉄；コバルトおよびバナジウム；コバルトおよびニッケル；コバルト、バナジウムおよびニッケル等の組み合わせを挙げることができる。

[0053] また、本態様の人工コランダム結晶には、上記のクロム、鉄、チタン、ニッケル、バナジウム、コバルト以外の金属、またはその金属の化合物が含まれていてもよい。

[0054] なお、クロム、鉄、チタン、ニッケル、バナジウム、コバルト等が添加されていることは、EPMA(電子線マイクロアナライザー)、XPS(X線光電子分光分析)、またはEDX(エネルギー分散型X線分析)により確認することができる。

[0055] また、無色の人工コランダム結晶の化学量論的な組成は、 Al_2O_3 で表される。濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)の化学量論的な組成は、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Cr}$ で表される。青色人工コランダム結晶の化学量論的な組成は、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Fe}$ 、 Ti で表される。黄色人工コランダム結晶の化学量論的な組成は、上述した着色成分の組み合わせによって異なるが、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Ni}$ 、または $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Ni}$ 、 Fe で表すことができる。アレキサンドライト色人工コランダム結晶の化学量論的な組成は、上述した着色成分の組み合わせによって異なるが、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Fe 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Ti 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Cr 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Fe 、 Ti 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Fe 、 Cr 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Ti 、 Cr 、または $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ 、 Fe 、 Ti 、 Cr などで表すことができる。緑色人工コランダム結晶の化学量論的な組成は、上述した着色成分の組み合わせによって異なるが、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ 、 Fe 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ 、 V 、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ 、 Ni 、または $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ 、 V 、 Ni などで表すことができる。

[0056] 本態様においては、いずれの人工コランダム結晶も、組成は化学量論的なものに限らず、化学量論的な組成からずれているものも含んでいる。本態様の人工コランダム結晶は、後述するようにフラックス蒸発法により作製されることが好ましく、フラックス蒸発法により作製した場合、人工コランダム結晶にフラックス中に含まれる元素が不純物として含有される場合があるからである。なお、人工コランダム結晶中の不純物

の含有量は、通常1mol%以下と極微量である。

[0057] また、人工コランダム結晶中の着色成分の含有量としては、人工コランダム結晶が着色されるだけの着色成分が含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。例えば、上記濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)中のCr含有量としては、濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶が着色されるだけのCrが含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。上記青色人工コランダム結晶中の鉄およびチタン含有量としては、青色人工コランダム結晶が着色されるだけの鉄およびチタンが含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。上記黄色人工コランダム結晶中のニッケル等の着色成分の含有量としては、黄色人工コランダム結晶が着色されるだけの着色成分が含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。上記アレキサンドライト色人工コランダム結晶中のバナジウム等の着色成分の含有量としては、アレキサンドライト色人工コランダム結晶が着色されるだけの着色成分が含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。上記緑色人工コランダム結晶中のコバルト等の着色成分の含有量としては、緑色人工コランダム結晶が着色されるだけの着色成分が含有されていれば特に限定されるものではなく、極微量であってもよい。

[0058] 本態様において、人工コランダム結晶は、フラックス蒸発法により作製されることが好ましい。フラックス蒸発法において用いる装置は高温炉および坩堝と単純であり、容易に六角両錐形の人工コランダム結晶を提供することができるからである。また、用いるフラックスの種類により、板状結晶または針状結晶ではなく、選択的に六角両錐形の結晶を作製することができるからである。さらに、上述したようにフラックス蒸発法により作製された人工コランダム結晶は、フラックス中に含まれる元素を不純物として含有する場合があることから、天然のコランダム結晶と同様に不純物を含む結晶とすることができ、天然に近いものであるため、宝飾品等としての価値が高いという利点を有するからである。

[0059] なお、フラックス蒸発法等の人工コランダム結晶の製造方法に関しては、後述する「B. 人工コランダム結晶の製造方法」の欄に記載するため、ここでの説明は省略する

- 。
- [0060] また、本態様の人工コランダム結晶は、故意に不純物が含有されたものであってもよい。上述したように、不純物を含有することにより、天然に近いものとすることができ、宝飾品等としての価値が高いという利点を有するからである。
- [0061] 2. 第2の態様
- 本発明の人工コランダム結晶の第2の態様は、{001}面以外の優位な結晶面を有することを特徴とするものである。
- [0062] 上記第1の態様で記載したように、従来のチョクラルスキー法、火炎熔融法または焼結法により作製された人工コランダム結晶は、複雑な結晶形状を有していない。また、フラックス徐冷法では板状結晶が得られることから、人工コランダム結晶は結晶面を有するが、優位な結晶面が{001}面である。
- [0063] 本態様における人工コランダム結晶は、{001}面以外の優位な結晶面を有するものであり、このような結晶面は板状結晶には由来せず、上記第1の態様と同様に六角両錐形の結晶に由来するものである。本態様においては、人工コランダム結晶が{001}面以外の優位な結晶面を有し、六角両錐形の結晶に由来するものであることから、レーザー発振材料や宝飾品等に使用する際に切削等の加工を施すことがなく、または切削等の加工を施す場合であっても本発明の人工コランダム結晶が有する結晶面を利用して加工することができ、低コストで実用化することができるという利点を有する。
- [0064] ここで、{001}面以外の優位な結晶面を有するとは、{001}面を有していないことを意味するか、また{001}面を有する場合は、X線回折パターンにおいて{001}面に帰属されるピークより強度の大きいピークが存在することを意味するものである。また、{001}面以外の優位な結晶面としては、上記第1の態様に記載した所定の結晶面のいずれかであることが好ましい。
- [0065] なお、人工コランダム結晶のその他の点に関しては、上記第1の態様に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。
- [0066] B. 人工コランダム結晶の製造方法
- 次に、本発明の人工コランダム結晶の製造方法について説明する。

本発明の人工コランダム結晶の製造方法は、原料およびフラックスを含有する試料を加熱し、フラックスの蒸発を駆動力として結晶を析出および成長させるフラックス蒸発法により、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することを特徴とするものである。

[0067] フラックス法とは、溶液法的一种であり、融剤法とも呼ばれるものである。フラックス法により結晶を成長させる際には、フラックスとなる適当な塩または酸化物と、溶質となる原料とを混合し、加熱溶解した後、溶液を徐冷あるいはフラックスを蒸発させながら過飽和状態をつくり、結晶を成長させる。この過飽和状態の形成方法の違いにより、フラックス蒸発法、フラックス徐冷法およびフラックス温度勾配法に大別される。

[0068] 本発明は、上記の中でもフラックス蒸発法を用いるものである。フラックス蒸発法とは、フラックスの蒸発を駆動力とした核形成および結晶成長を促す方法であり、例えば図5(b)に示すように、フラックスおよび原料を含有する試料1が充填された坩堝12を高温炉13中に設置し、加熱して試料1中のフラックスを蒸発させて人工コランダム結晶2を析出・成長させると、図5(c)に示すように人工コランダム結晶2を含有する試料1'が得られる。この残存した試料1'を適当な媒体に溶解させることにより、人工コランダム結晶2を分離することができる。

[0069] フラックス法を用いた人工コランダム結晶の製造方法としては、溶液を徐冷しながら過飽和状態をつくり結晶を成長させるフラックス徐冷法により、酸化リチウム-酸化(フッ化)鉛、酸化リチウム-酸化タングステン-酸化(フッ化)鉛、または酸化ビスマス-酸化ランタン-酸化(フッ化)鉛等の鉛系フラックスを用いて、板状結晶が得られることが知られている。しかしながら、この方法により得られる結晶は薄い板状結晶のみであり、大型で高品質な結晶を製造することは困難であった。したがって、レーザー発振材料等に使用する際には板状結晶を所望の形状に切削する必要があり、さらに人工コランダム結晶は高硬度を有することから、コストがかかるという不具合が生じていた。

[0070] このような問題がある一方で、フラックス法ではフラックス中に含まれる元素が不純物として結晶に含有される場合があるため、チョクラルスキー法等とは異なり、得られる人工コランダム結晶は不純物を含み、天然のコランダム結晶に近いものとしてとることができることから、宝飾品等としての価値が高いものが得られるという利点を有する。

[0071] 本発明においては、フラックス蒸発法を用いることにより、例えば図1(a)や図4(a)に示すような六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することが可能であるため、実用化する際の加工が容易であり、安価に高付加価値の人工コランダム結晶を提供することができる。また、フラックス蒸発法に用いる装置は、図5(b)に示すように高温炉13および坩堝12があればよく単純であり、フラックス蒸発法では、フラックスを蒸発させて結晶を析出・成長させ、残存した試料を適当な媒体に溶解させると人工コランダム結晶が得られることから、製造工程が簡便である。さらに上述したように、フラックス蒸発法では、人工コランダム結晶がフラックス中に含まれる元素を不純物として含有する場合があり、天然のコランダム結晶に近いものが得られるため、宝飾品等としての価値が高い人工コランダム結晶を製造することが可能である。

[0072] なお、本発明において、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶とは、図1(a)や図4(a)に示すような六角両錐形の結晶だけでなく、図1(b)や図4(b)に示すような六角両錐形の一部が欠け、他の結晶面が出現している結晶も含むものとする。

[0073] 図5は本発明の人工コランダム結晶の製造方法の一例を示す工程図である。図5に示すように、本発明の人工コランダム結晶の製造方法は、乳鉢11にてフラックスおよび原料を攪拌して試料1を調製する試料調製工程(図5(a))と、上記試料1を充填した坩堝12を高温炉13中に設置して加熱し、さらに高温保持してフラックスを蒸発させる加熱・蒸発工程(図5(b))と、上記加熱・蒸発工程において溶融した試料を冷却する冷却工程(図5(c))と、上記加熱・蒸発工程および上記冷却工程後に残存した試料1'を適当な媒体に溶解させて人工コランダム結晶2を分離する分離工程(結晶回収工程)(図5(d))とを有するものである。

以下、このような人工コランダム結晶の製造方法の各工程について説明する。

[0074] 1. 試料調製工程

本発明の人工コランダム結晶の製造方法においては、まずフラックスおよび原料を攪拌して試料を調製する試料調製工程が行われる。

[0075] 本工程において、フラックスおよび原料の攪拌方法としては、均一に攪拌することができる方法であれば特に限定されないが、例えば乳鉢でフラックスおよび原料を十分に攪拌する方法を用いることができる。

[0076] 本発明に用いられる試料は、フラックスおよび原料を含有するものである。以下、フラックスおよび原料に分けて説明する。

[0077] (1)フラックス

本発明に用いられるフラックスは、後述する加熱・蒸発工程において蒸発するものであり、かつ後述する分離工程において適当な媒体に溶解するものであれば特に限定されないが、モリブデン化合物を含有することが好ましい。上記フラックスが酸化モリブデンを含有することにより、板状または針状の人工コランダム結晶ではなく、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を選択的に製造することが可能となるからである。

[0078] このようなモリブデン化合物としては、酸化モリブデン、あるいは後述する加熱・蒸発工程において加熱することにより酸化モリブデンを生成する化合物を用いることができる。また、加熱により酸化モリブデンを生成する化合物としては、例えば炭酸モリブデン、硫酸モリブデン、硝酸モリブデン、モリブデン水酸化物、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、上記の中でも、酸化モリブデンを用いることが好ましい。

[0079] また、本発明においては、上記フラックスが蒸発抑制剤を含有してもよい。これにより、フラックスの蒸発速度が抑えられ、多核発生および結晶成長速度を抑制することができるため、高品質な人工コランダム結晶を製造することが可能となるからである。

[0080] 一方、フラックスが上記蒸発抑制剤を含有しない場合は、核形成の速度が速く、核が多く形成されるため、多数の人工コランダム結晶を製造することができる。

[0081] 上記蒸発抑制剤としては、フラックスの蒸発を抑制することができるものであり、かつ後述する分離工程において適当な媒体に溶解するものであれば特に限定されないが、本発明においてはアルカリ金属化合物を用いることが好ましい。アルカリ金属化合物を用いることにより、効果的にフラックスの蒸発を抑制することができ、高品質で大型の人工コランダム結晶を製造することができるからである。

[0082] このようなアルカリ金属化合物としては、アルカリ金属酸化物、あるいは後述する加熱・蒸発工程において加熱することによりアルカリ金属酸化物を生成する化合物を用

いることができる。上記の加熱によりアルカリ金属酸化物を生成する化合物としては、例えば炭酸アルカリ金属、硫酸アルカリ金属、硝酸アルカリ金属、アルカリ金属水酸化物、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、上記の中でも Li_2O 、 Na_2O および K_2O からなる群から選択される少なくとも1種のアルカリ金属酸化物を生成するものであることが好ましい。

[0083] また、上記アルカリ金属化合物の含有量としては、アルカリ金属化合物のアルカリ金属原子のモル数が、上記試料の全モル数に対して40mol%以下、中でも30mol%以下、特に20mol%以下の範囲となるように含有されることが好ましい。本発明においては、フラックスの蒸発を駆動力として核形成および結晶成長が促されるため、アルカリ金属化合物の含有量が上記範囲より多い場合、結晶化が妨げられる可能性があるからである。

[0084] (2)原料

次に、本発明に用いられる原料について説明する。本発明において、原料は人工コランダム結晶の形成材料であり、人工コランダム結晶は上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したように、無色的人工コランダム結晶、濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)、青色人工コランダム結晶、黄色人工コランダム結晶、アレキサンドライト色人工コランダム結晶、および緑色人工コランダム結晶により基本組成が異なるものである。以下、無色的人工コランダム結晶、濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)、青色人工コランダム結晶、黄色人工コランダム結晶、アレキサンドライト色人工コランダム結晶、および緑色人工コランダム結晶に分けて説明する。

[0085] (i) 無色的人工コランダム結晶

本発明において無色的人工コランダム結晶は、 Al_2O_3 で表される基本組成を有するものであることから、原料としてはアルミニウム化合物(Al_2O_3 源)があればよい。

[0086] アルミニウム化合物(Al_2O_3 源)としては、酸化アルミニウム、あるいは後述する加熱・蒸発工程において加熱することにより酸化アルミニウムを生成する化合物を用いることができる。上記の加熱により酸化アルミニウムを生成する化合物としては、例えば水酸化アルミニウム、硫酸アルミニウム、炭酸アルミニウム、硝酸アルミニウム、および

これらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも酸化アルミニウムを用いることが好ましい。

[0087] なお、無色の人工コランダム結晶の組成については、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0088] 本発明においては、上記原料の含有量としては、原料のモル数が上記試料の全モル数に対して10mol%以下であることが好ましい。原料の含有量が上記範囲より多い場合、上記フラックスに原料が溶解しにくくなり、結晶化が妨げられる可能性があるからである。また、原料が少量でも含有されていれば結晶は形成されるため、原料の含有量の下限値としては特に限定されない。

[0089] (ii)濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)

本発明において濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)は、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Cr}$ で表される基本組成を有するものであることから、上記原料はアルミニウム化合物(Al_2O_3 源)およびクロム化合物(Cr源)に分けられる。

[0090] クロム化合物(Cr源)としては、後述する加熱・蒸発工程において溶融するものであれば特に限定されるものではないが、加熱によりクロムイオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱によりクロムイオンを生成する化合物としては、例えば酸化クロム、水酸化クロム、硫酸クロム、炭酸クロム、硝酸クロム、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも酸化クロムを用いることが好ましい。

[0091] なお、アルミニウム化合物(Al_2O_3 源)については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0092] アルミニウム化合物(Al_2O_3 源)およびクロム化合物(Cr源)の混合比としては、所定の組成となるような化学量論比で混合すればよい。例えば原料として酸化アルミニウムおよび酸化クロムを用いた場合、酸化クロムの添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。

[0093] なお、原料の含有量等については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載し

たものと同様であり、濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶(クロム添加の人工コランダム結晶)の組成については、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0094] (iii) 青色人工コランダム結晶

本発明において青色人工コランダム結晶は、 $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Fe}$, Ti で表される基本組成を有するものであることから、原料としてはアルミニウム化合物、鉄化合物およびチタン化合物があればよい。

[0095] 鉄化合物としては、後述する加熱・蒸発工程において溶融するものであれば特に限定されないが、加熱により鉄イオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱により鉄イオンを生成する化合物としては、例えば酸化鉄、水酸化鉄、硫酸鉄、炭酸鉄、硝酸鉄、塩化鉄、クエン酸鉄、リン酸鉄、フッ化鉄、ヨウ化鉄、シュウ酸鉄、およびこれらの水和物等が挙げられる。中でも、本発明においては酸化鉄を用いることが好ましい。この場合、上記酸化鉄における鉄の価数は、2価であっても3価であってもよく、また2価および3価の鉄が混在していてもよい。

[0096] チタン化合物としては、後述する加熱・蒸発工程において溶融するものであれば特に限定されるものではないが、加熱によりチタンイオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱によりチタンイオンを生成する化合物としては、例えば酸化チタン、窒化チタン、チタンテトライソプロポキシド、シュウ酸チタン、硫化チタン、臭化チタン、塩化チタン、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも酸化チタンを用いることが好ましい。この場合、上記酸化チタンにおけるチタンの価数としては2価、3価および4価が挙げられる。チタンの価数は、単一であってもよく、混在していてもよい。

[0097] なお、アルミニウム化合物については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0098] また、アルミニウム化合物と、鉄化合物およびチタン化合物との混合比としては、青色人工コランダム結晶が着色されるだけの鉄化合物およびチタン化合物が添加されていれば特に限定されない。例えば原料として酸化アルミニウム、酸化鉄および酸化チタンを用いた場合、酸化鉄および酸化チタンの合計添加量は、酸化アルミニウム

の重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、青色人工コランダム結晶が鮮やかな青色に着色されるからである。

[0099] さらに、鉄化合物とチタン化合物との混合比としては、鉄およびチタンの価数によっても異なるが、通常、鉄元素とチタン元素との重量比が $\text{Fe}:\text{Ti}=1:0.05\sim 20$ となるように混合する。中でも $1:0.07\sim 15$ 、特に $1:0.1\sim 10$ となるように混合することが好ましい。上記の混合比を上記範囲とすることにより、鮮やかな青色を発色する青色人工コランダム結晶を得ることができるからである。

[0100] なお、原料の含有量については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、青色人工コランダム結晶の組成については、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0101] (iv) 黄色人工コランダム結晶

本発明において黄色人工コランダム結晶は、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Ni}$ で表される基本組成を有するものであることから、原料としてはアルミニウム化合物およびニッケル化合物を用いることができる。また本発明においては、上記「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したように、黄色人工コランダム結晶は、着色成分としてニッケルに加えて鉄が添加されていてもよいことから、上記原料としてはアルミニウム化合物およびニッケル化合物に、さらに鉄化合物を加えて用いてもよい。この場合、原料の組み合わせとしては、例えばアルミニウム化合物およびニッケル化合物;あるいはアルミニウム化合物、ニッケル化合物および鉄化合物の組み合わせを挙げることができる。

[0102] ニッケル化合物としては、後述する加熱・蒸発工程において溶融するものであれば特に限定されるものでないが、加熱によりニッケルイオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱によりニッケルイオンを生成する化合物としては、例えば酢酸ニッケル、炭酸ニッケル、塩化ニッケル、水酸化ニッケル、ヨウ化ニッケル、硝酸ニッケル、酸化ニッケル、スルファミン酸ニッケル、硫酸ニッケル、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも酸化ニッケルを用いることが好ましい。この場合、上記酸化ニッケルにおけるニッケルの価数としては、2価であつても3価であつてもよく、また2価および3価のニッケルが混在していてもよい。

[0103] なお、アルミニウム化合物については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、鉄化合物については、上記青色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0104] また、アルミニウム化合物とニッケル化合物との混合比としては、黄色人工コランダム結晶が着色されるだけのニッケル化合物が添加されていれば特に限定されるものではない。さらに、アルミニウム化合物およびニッケル化合物に加えて鉄化合物を用いた場合も同様に、着色成分となるニッケル化合物および鉄化合物が、黄色人工コランダム結晶が着色されるだけ添加されていれば特に限定されるものではない。

[0105] 例えば原料として酸化アルミニウムおよび酸化ニッケルを用いた場合、酸化ニッケルの添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、黄色人工コランダム結晶が鮮やかな黄色に着色されるからである。

[0106] また、例えば原料として酸化アルミニウム、酸化ニッケルおよび酸化鉄を用いた場合、酸化ニッケルおよび酸化鉄の合計添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、上述したように黄色人工コランダム結晶が鮮やかな黄色に着色されるからである。また、このような場合、酸化ニッケルと酸化鉄との混合比としては、ニッケルおよび鉄の価数によっても異なり、本発明により製造される黄色人工コランダム結晶の用途に応じて適宜選択すればよい。

[0107] なお、原料の含有量については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、黄色人工コランダム結晶の組成については、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0108] (v)アレキサンドライト色人工コランダム結晶

本発明においてアレキサンドライト色人工コランダム結晶は、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{V}$ などで表される基本組成を有するものであることから、原料としてはアルミニウム化合物およびバナジウム化合物を用いることができる。また本発明においては、上記「A. 人工

コランダム結晶」の欄に記載したように、アレキサンドライト色人工コランダム結晶は、着色成分としてバナジウムに加えて鉄、チタンまたはクロムなどが添加されていてもよいことから、上記原料としてはアルミニウム化合物およびバナジウム化合物に加えて、さらに鉄化合物、チタン化合物およびクロム化合物から選択される少なくとも1種の化合物を用いてもよい。

- [0109] この場合、原料の組み合わせとしては、例えばアルミニウム化合物およびバナジウム化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物および鉄化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物およびチタン化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物およびクロム化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物、鉄化合物およびチタン化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物、鉄化合物およびクロム化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物、チタン化合物およびクロム化合物；アルミニウム化合物、バナジウム化合物、鉄化合物、チタン化合物およびクロム化合物等の組み合わせを挙げることができる。
- [0110] バナジウム化合物としては、後述する加熱・蒸発工程において溶融するものであれば特に限定されるものではないが、加熱によりバナジウムイオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱によりバナジウムイオンを生成する化合物としては、例えば炭化バナジウム、塩化バナジウム、酸化バナジウム、酸化硫酸バナジウム、酸化シュウ酸バナジウム、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも酸化バナジウムを用いることが好ましい。この場合、上記酸化バナジウムにおけるバナジウムの価数としては3価、4価および5価が挙げられる。バナジウムの価数は、単一であってもよく、混在していてもよい。
- [0111] なお、アルミニウム化合物については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、クロム化合物については、上記濃赤色、赤色もしくは桃色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、鉄化合物およびチタン化合物については、上記青色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。
- [0112] また、アルミニウム化合物とバナジウム化合物との混合比としては、アレキサンドライト色人工コランダム結晶が着色されるだけのバナジウム化合物が添加されていれば

特に限定されるものではない。さらに、アルミニウム化合物およびバナジウム化合物に加えて、鉄化合物、チタン化合物およびクロム化合物から選択される少なくとも1種の化合物を用いた場合も同様に、着色成分となるバナジウム化合物およびその他の化合物が、アレキサンドライト色人工コランダム結晶が着色されるだけ添加されていれば特に限定されるものではない。

[0113] 例えば原料として酸化アルミニウムおよび酸化バナジウムを用いた場合、酸化バナジウムの添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、アレキサンドライト色人工コランダム結晶が変色性の良好なアレキサンドライト色に着色されるからである。

[0114] また、例えば原料として酸化アルミニウム、酸化バナジウムおよび酸化鉄を用いた場合、酸化バナジウムおよび酸化鉄の合計添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、上述したようにアレキサンドライト色人工コランダム結晶が変色性の良好なアレキサンドライト色に着色されるからである。また、このような場合、酸化バナジウムと酸化鉄との混合比としては、バナジウムおよび鉄の価数によっても異なり、本発明により製造されたアレキサンドライト色人工コランダム結晶の用途に応じて適宜選択すればよい。

[0115] このように本発明においては、上述したアルミニウム化合物およびバナジウム化合物に、鉄化合物、チタン化合物、またはクロム化合物を種々に組み合わせて用いることができ、これらの化合物の混合比としてはそれぞれの元素の価数により異なるものであり、本発明により製造されたアレキサンドライト色人工コランダム結晶の用途に応じて適宜選択される。

[0116] なお、原料の含有量については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、アレキサンドライト色人工コランダム結晶の組成については、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0117] (vi) 緑色人工コランダム結晶

本発明において緑色人工コランダム結晶は、例えば $\text{Al}_2\text{O}_3:\text{Co}$ などで表される基本組成を有するものであることから、原料としてはアルミニウム化合物およびコバルト化合物を用いることができる。また、上記「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したように、緑色人工コランダム結晶は、着色成分としてコバルトに加えて鉄、バナジウムまたはニッケルなどが添加されていてもよいことから、上記原料としてはアルミニウム化合物およびコバルト化合物に加えて、さらに鉄化合物、バナジウム化合物およびニッケル化合物から選択される少なくとも1種の化合物を用いてもよい。

[0118] この場合、原料の組み合わせとしては、例えばアルミニウム化合物およびコバルト化合物；アルミニウム化合物、コバルト化合物および鉄化合物；アルミニウム化合物、コバルト化合物およびバナジウム化合物；アルミニウム化合物、コバルト化合物およびニッケル化合物；アルミニウム化合物、コバルト化合物、バナジウム化合物およびニッケル化合物等の組み合わせを挙げることができる。

[0119] コバルト化合物としては、後述する加熱・蒸発工程において熔融するものであれば特に限定されるものではないが、加熱によりコバルトイオンを生成する化合物であることが好ましい。上記の加熱によりコバルトイオンを生成する化合物としては、例えば臭化コバルト、塩化コバルト、クエン酸コバルト、フッ化コバルト、グルコン酸コバルト、水酸化コバルト、ヨウ化コバルト、硝酸コバルト、シュウ酸コバルト、酸化コバルト、リン酸コバルト、ステアリン酸コバルト、硫酸コバルト、硫化コバルト、およびこれらの水和物等が挙げられる。本発明においては、これらの中でも、クエン酸コバルト、フッ化コバルト、グルコン酸コバルト、水酸化コバルト、ヨウ化コバルト、シュウ酸コバルト、酸化コバルト、リン酸コバルト、ステアリン酸コバルトを用いることが好ましく、特に、酸化コバルト、水酸化コバルト、ステアリン酸コバルト、リン酸コバルトを用いることが好ましい。この場合、上記コバルト化合物におけるコバルトの価数としては、2価であつても3価であつてもよく、また2価および3価のコバルトが混在していてもよい。

[0120] なお、アルミニウム化合物については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、鉄化合物については、上記青色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、ニッケル化合物については、上記黄色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、バナジウム化合物については、上記アレキサンド

ライト色人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

- [0121] また、アルミニウム化合物とコバルト化合物との混合比としては、緑色人工コランダム結晶が着色されるだけのコバルト化合物が添加されていれば特に限定されるものではない。さらに、アルミニウム化合物およびコバルト化合物に加えて、鉄化合物、バナジウム化合物およびニッケル化合物から選択される少なくとも1種の化合物を用いた場合も同様に、着色成分となるコバルト化合物およびその他の化合物が、緑色人工コランダム結晶が着色されるだけ添加されていれば特に限定されるものではない。
- [0122] 例えば原料として酸化アルミニウムおよび酸化コバルトを用いた場合、酸化コバルトの添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、緑色人工コランダム結晶が鮮やかな緑色に着色されるからである。
- [0123] また、例えば原料として酸化アルミニウム、酸化コバルトおよび酸化鉄を用いた場合、酸化コバルトおよび酸化鉄の合計添加量は、酸化アルミニウムの重量に対して5重量%以下となるように混合すればよく、好ましくは2重量%以下、より好ましくは1重量%以下となるように混合する。上記の混合比を上記範囲とすることにより、上述したように緑色人工コランダム結晶が鮮やかな緑色に着色されるからである。また、このような場合、酸化コバルトと酸化鉄との混合比としては、コバルトおよび鉄の価数によっても異なり、本発明により製造される緑色人工コランダム結晶の用途に応じて適宜選択すればよい。
- [0124] このように本発明においては、上述したアルミニウム化合物およびコバルト化合物に、鉄化合物、バナジウム化合物、またはニッケル化合物を種々に組み合わせて用いることができ、これらの化合物の混合比としてはそれぞれの元素の価数により異なるものであり、本発明により製造される緑色人工コランダム結晶の用途に応じて適宜選択される。
- [0125] なお、原料の含有量については、上記無色の人工コランダム結晶の欄に記載したものと同様であり、緑色人工コランダム結晶の組成については、上述した「A. 人工コ

ランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0126] (3)その他

本発明においては、上記試料に不純物を含有させてもよい。これにより、天然に近い結晶を製造することができ、宝飾品等としての価値が高い人工コランダム結晶が得られるからである。

[0127] 2. 加熱・蒸発工程

次に、本発明の人工コランダム結晶の製造方法における加熱・蒸発工程について説明する。本発明における加熱・蒸発工程は、フラックスおよび原料を含有する試料を加熱し、さらに高温保持してフラックスを蒸発させる工程である。

[0128] 本工程においては、上記試料調製工程において調製された試料を坩堝に充填して蓋をかぶせ、例えば図5(b)に示すように試料1が充填された坩堝12を高温炉13中に設置する。次いで、最高保持温度まで昇温し、その温度にて所定時間保持することにより、試料1中のフラックスが蒸発し、このフラックスの蒸発を駆動力として核形成および結晶成長が促される。これにより、試料1中に人工コランダム結晶2が形成される。

[0129] 本工程における最高保持温度としては、上記試料が熔融し、フラックスが蒸発する温度であれば特に限定されないが、具体的には950℃～1300℃、中でも975℃～1250℃、特に1000℃～1200℃の範囲内であることが好ましい。

[0130] また、上記最高保持温度に設定する際の昇温速度としては、上記試料を均一に加熱することができる速度であれば特に限定されない。さらに、上記最高保持温度にて保持する時間としては、十分に結晶を成長させることができる時間であれば特に限定されない。

[0131] 本工程に用いられる坩堝としては、上記最高保持温度に耐えうるものであり、かつ上述の試料との反応性が低いものであれば特に限定されないが、通常は白金坩堝を用いることとする。

[0132] 3. 冷却工程

次に、本発明の人工コランダム結晶の製造方法における冷却工程について説明する。本発明における冷却工程は、上記加熱・蒸発工程において熔融した試料を冷却

する工程である。

[0133] 本工程においては、例えば図5(b)に示すような高温炉13から試料1が充填された坩堝12を取り出し、図5(c)に示すように室温となるまで試料1が充填された坩堝12を冷却する。

[0134] 冷却方法としては、室温になるまで冷却することができる方法であればよく、坩堝を放冷する方法等が挙げられる。

[0135] 4. 分離工程(結晶回収工程)

次に、本発明の人工コランダム結晶の製造方法における分離工程について説明する。本発明において分離工程は、上記加熱・蒸発工程および上記冷却工程後に残存した試料を適当な媒体に溶解させることにより、結晶を分離する工程である。

[0136] 上記冷却工程後の坩堝においては、例えば図5(c)に示すように試料1'が人工コランダム結晶2を取り込んで残存している。本工程においては、この残存した試料を適当な媒体に溶解させることにより、人工コランダム結晶のみを容易に分離することができる。

[0137] 上記の残存した試料を溶解させるために用いる媒体としては、人工コランダム結晶に影響を及ぼさず、人工コランダム結晶以外の残存した試料を溶解させることができるものであれば特に限定されないが、例えば冷水、温水、熱水等を挙げることができる。

[0138] なお、本発明により製造された人工コランダム結晶のその他の点に関しては、上述した「A. 人工コランダム結晶」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0139] C. 人工コランダム結晶製造用原料

次に、人工コランダム結晶製造用原料について説明する。

本発明の人工コランダム結晶製造用原料は、人工コランダム結晶を製造するために用いられ、モリブデン化合物およびアルミニウム化合物を含有することを特徴とするものである。

[0140] 本発明の人工コランダム結晶製造用原料は、上述したフラックス蒸発法により人工コランダム結晶を製造する際に好適に用いられるものであり、このような本発明の人

エコランダム結晶製造用原料を用いて人工コランダム結晶を製造した場合、板状結晶または針状結晶ではなく、六角両錐形の結晶を選択的に製造することができることから、上述したように低コストでの実用化が可能となる。また、宝飾品等としての価値が高い結晶が得られるという利点も有する。

[0141] また、本発明の人工コランダム結晶製造用原料は、上記モリブデン化合物およびアルミニウム化合物に加えて、クロム化合物；鉄化合物およびチタン化合物；ニッケル化合物；バナジウム化合物；またはコバルト化合物を含有していてもよい。人工コランダム結晶製造用原料がこのような化合物を含有することにより、種々の着色された人工コランダム結晶を製造するために好適に用いることができるからである。

[0142] 例えば、黄色人工コランダム結晶を製造するために用いられる人工コランダム結晶製造用原料は、上記モリブデン化合物、アルミニウム化合物およびニッケル化合物に加えて、さらに鉄化合物を含有していてもよい。

[0143] アレキサンドライト色人工コランダム結晶を製造するために用いられる人工コランダム結晶製造用原料は、上記モリブデン化合物およびアルミニウム化合物バナジウム化合物に加えて、さらに鉄化合物、チタン化合物およびクロム化合物から選択される少なくとも1種の化合物を含有していてもよい。なお、これらの化合物の組み合わせとしては、例えば上記「B. 人工コランダム結晶の製造方法 1. 試料調製工程」の欄に記載した組み合わせを挙げることができる。

[0144] 緑色人工コランダム結晶を製造するために用いられる人工コランダム結晶製造用原料は、上記モリブデン化合物、アルミニウム化合物およびコバルト化合物に加えて、さらに鉄化合物、バナジウム化合物およびニッケル化合物から選択される少なくとも1種の化合物を含有していてもよい。なお、これらの化合物の組み合わせとしては、例えば上記「B. 人工コランダム結晶の製造方法 1. 試料調製工程」の欄に記載した組み合わせを挙げることができる。

[0145] さらに、本発明の人工コランダム結晶製造用原料は、アルカリ金属化合物を含有してもよい。アルカリ金属化合物は、上記モリブデン化合物等の蒸発を抑制するため、本発明の人工コランダム結晶製造用原料を用いて人工コランダム結晶を製造した場合、多核発生および結晶成長速度を抑制することができ、高品質な人工コランダム

結晶を得ることが可能となるからである。

[0146] なお、モリブデン化合物、アルミニウム化合物、クロム化合物、鉄化合物、チタン化合物、ニッケル化合物、バナジウム化合物、コバルト化合物およびアルカリ金属化合物、ならびにこれらの化合物の含有量等については、上述した「B. 人工コランダム結晶の製造方法 1. 試料調製工程」の欄に記載したものと同様であるので、ここでの説明は省略する。

[0147] なお、本発明は、上記実施形態に限定されるものではない。上記実施形態は、例示であり、本発明の特許請求の範囲に記載された技術的思想と実質的に同一な構成を有し、同様な作用効果を奏するものは、いかなるものであっても本発明の技術的範囲に包含される。

実施例

[0148] 以下、実施例および比較例を挙げて本発明を具体的に説明する。

[0149] [実施例1]

まず、酸化アルミニウム(1.5g)、酸化クロム(0.008g)、酸化モリブデン(28.5g)および炭酸リチウム(1.5g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、混合試料を白金坩堝に充填し、蓋をして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で5時間保持した。保持後、電気炉から坩堝を取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却した坩堝を温水中に入れ、クロム添加の人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、六角両錐形を基本形状とした立体形状を有し、濃赤色透明であった。また、その平均サイズは、a軸およびc軸方向それぞれ約1mmに達した。

[0150] [比較例1]

まず、酸化アルミニウム(5.2g)、酸化クロム(0.05g)、フッ化鉛(49.8g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、混合試料を白金坩堝に充填し、蓋をして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で10時間保持した。保持後、毎時5℃の速度で600℃まで徐冷し、電気炉から坩堝を取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却した坩堝を温水中に入れ、クロム添加の人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた

結晶は、板状を基本形状とした赤色透明結晶であった。

[0151] [実施例2]

酸化アルミニウム(1.5g)、酸化チタン(0.002g)、酸化鉄(0.002g)、酸化モリブデン(28.5g)および炭酸リチウム(1.5g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、上記混合試料を白金るつぼに充填し、ふたをして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で5時間保持した。保持後、電気炉からるつぼを取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却したるつぼを温水中に入れ、青色人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、六角両錐形を基本形状とした立体形状を有し、青色透明であった。

[0152] [比較例2]

酸化アルミニウム(5.2g)、酸化チタン(0.0125g)、酸化鉄(0.0125g)、フッ化鉛(49.8g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、上記混合試料を白金るつぼに充填し、ふたをして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で10時間保持した。保持後、毎時5℃の速度で600℃まで徐冷し、電気炉からるつぼを取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却したるつぼを温水中に入れ、人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、板状を基本形状とした青色透明結晶であった。

[0153] [実施例3]

酸化アルミニウム(1.5g)、酸化ニッケル(0.008g)、酸化モリブデン(28.5g)および炭酸リチウム(1.5g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、上記混合試料を白金るつぼに充填し、ふたをして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で5時間保持した。保持後、電気炉からるつぼを取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却したるつぼを温水中に入れ、黄色人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、六角両錐形を基本形状とした立体形状を有し、黄色透明であった。

[0154] [実施例4]

酸化アルミニウム(1.5g)、酸化バナジウム(0.008g)、酸化モリブデン(28.5g)

および炭酸リチウム(1.5g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、上記混合試料を白金るつぼに充填し、ふたをして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で5時間保持した。保持後、電気炉からるつぼを取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却したるつぼを温水中に入れ、アレキサンドライト色人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、六角両錐形を基本形状とした立体形状を有し、アレキサンドライト色透明であった。

[0155] [実施例5]

酸化アルミニウム(1.5g)、酸化コバルト(0.008g)、酸化モリブデン(28.5g)および炭酸リチウム(1.5g)を秤量し、乳鉢に入れた。この混合試料を乳鉢中で、約20分間乾式混合した。その後、上記混合試料を白金るつぼに充填し、ふたをして、電気炉中に設置した。電気炉を毎時45℃の速度で1100℃まで加熱し、その温度で5時間保持した。保持後、電気炉からるつぼを取り出し、室温まで放冷した。室温まで冷却したるつぼを温水中に入れ、緑色人工コランダム結晶を分離・回収した。得られた結晶は、六角両錐形を基本形状とした立体形状を有し、緑色透明であった。

産業上の利用可能性

[0156] 本発明の人工コランダム結晶は、低コストで実用化することができ、また宝飾品等としての価値が高い。

請求の範囲

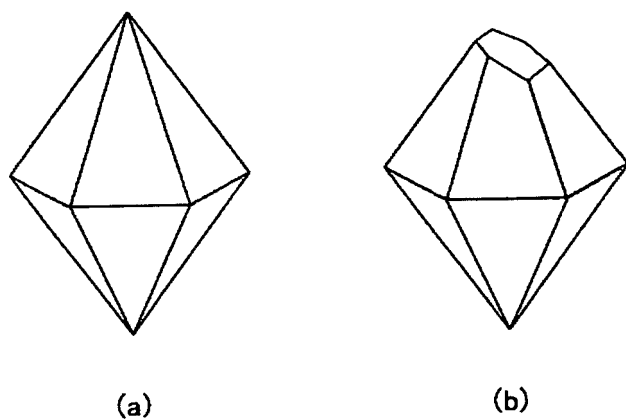
- [1] {113}面、{012}面、{104}面、{110}面、{101}面、{116}面、{211}面、{122}面、{214}面、{100}面、{125}面、{223}面、{131}面、および{312}面からなる群から選択される少なくとも1つの結晶面を有することを特徴とする人工コランダム結晶。
- [2] {001}面以外の優位な結晶面を有することを特徴とする人工コランダム結晶。
- [3] 六角両錐形の結晶に由来することを特徴とする請求項1または請求項2に記載の人工コランダム結晶。
- [4] 前記人工コランダム結晶は無色であることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [5] 前記人工コランダム結晶中に、着色成分としてクロムが添加されていることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [6] 前記人工コランダム結晶中に、着色成分として鉄およびチタンが添加されていることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [7] 前記人工コランダム結晶中に、着色成分としてニッケルが添加されていることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [8] 前記人工コランダム結晶中に、着色成分としてバナジウムが添加されていることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [9] 前記人工コランダム結晶中に、着色成分としてコバルトが添加されていることを特徴とする請求項1から請求項3までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶。
- [10] 原料およびフラックスを含有する試料を加熱し、フラックスの蒸発を駆動力として結晶を析出および成長させるフラックス蒸発法により、六角両錐形を基本形状とする人工コランダム結晶を製造することを特徴とする人工コランダム結晶の製造方法。
- [11] 前記フラックスは、モリブデン化合物を含有することを特徴とする請求項10に記載の人工コランダム結晶の製造方法。

- [12] 前記モリブデン化合物は、酸化モリブデン、あるいは加熱により酸化モリブデンを生成する化合物であることを特徴とする請求項11に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [13] 前記フラックスは、蒸発抑制剤を含有することを特徴とする請求項12に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [14] 前記蒸発抑制剤は、アルカリ金属化合物であることを特徴とする請求項13に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [15] 前記アルカリ金属化合物は、アルカリ金属酸化物、あるいは加熱によりアルカリ金属酸化物を生成する化合物であることを特徴とする請求項14に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [16] 前記アルカリ金属化合物は、加熱することにより、 Li_2O 、 Na_2O および K_2O からなる群から選択される少なくとも1種のアルカリ金属酸化物を生成するものであることを特徴とする請求項14に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [17] 前記アルカリ金属化合物のアルカリ金属原子のモル数が、前記試料の全モル数に対して40mol%以下であることを特徴とする請求項14から請求項16までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [18] 前記原料のモル数が、前記試料の全モル数に対して10mol%以下であることを特徴とする請求項10から請求項17までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶の製造方法。
- [19] 人工コランダム結晶を製造するために用いられ、モリブデン化合物およびアルミニウム化合物を含有することを特徴とする人工コランダム結晶製造用原料。
- [20] アルカリ金属化合物を含有することを特徴とする請求項19に記載の人工コランダム結晶製造用原料。
- [21] 前記モリブデン化合物は、酸化モリブデン、あるいは加熱により酸化モリブデンを生成する化合物であることを特徴とする請求項19または請求項20に記載の人工コランダム結晶製造用原料。
- [22] 前記アルミニウム化合物は、酸化アルミニウム、あるいは加熱により酸化アルミニウムを生成する化合物であることを特徴とする請求項19から請求項21までのいずれか

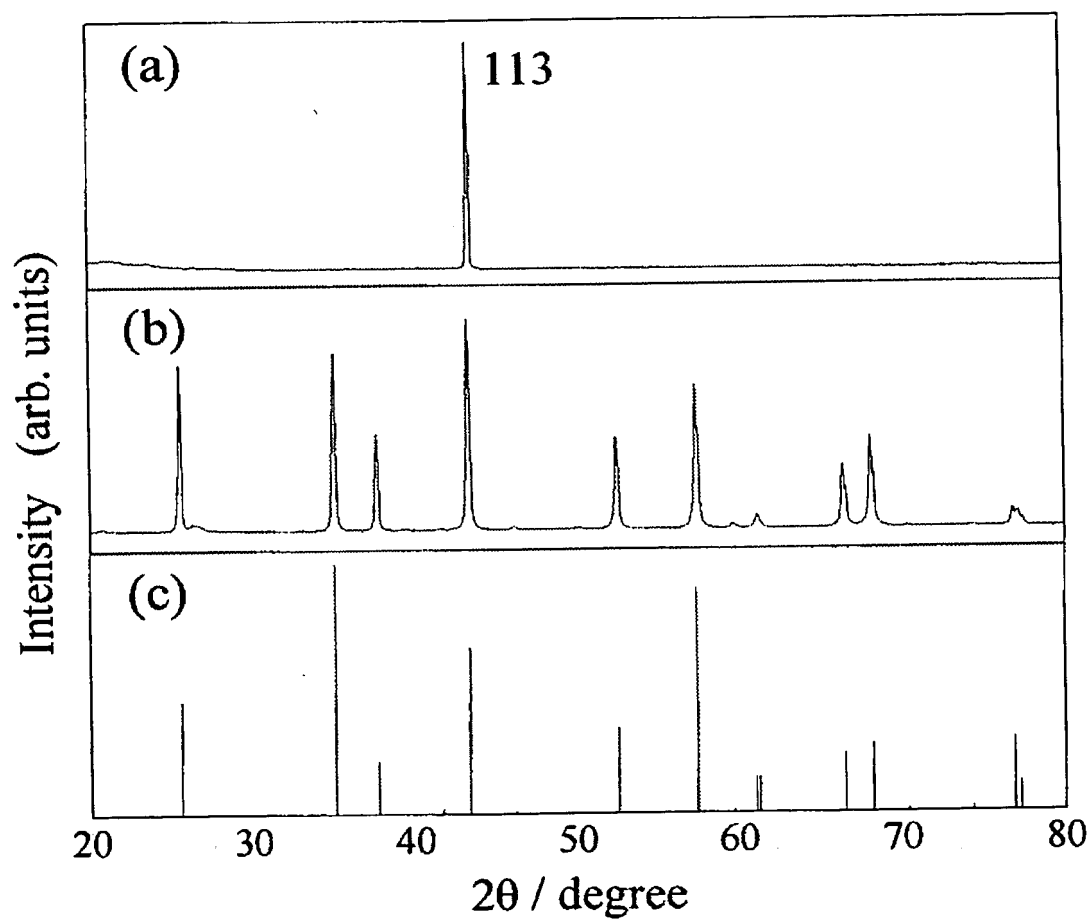
の請求項に記載の人工コランダム結晶製造用原料。

- [23] 前記アルカリ金属化合物は、アルカリ金属酸化物、あるいは加熱によりアルカリ金属酸化物を生成する化合物であることを特徴とする請求項20から請求項22までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶製造用原料。
- [24] 加熱によりクロムイオンを生成するクロム化合物を含有することを特徴とする請求項19から請求項23までのいずれかの請求項に記載の人工コランダム結晶製造用原料。
- [25] 加熱により鉄イオンを生成する鉄化合物、および加熱によりチタンイオンを生成するチタン化合物を含有することを特徴とする請求項19から請求項23までのいずれかの請求項に人工コランダム結晶製造用原料。
- [26] 加熱によりニッケルイオンを生成するニッケル化合物を含有することを特徴とする請求項19から請求項23までのいずれかの請求項に人工コランダム結晶製造用原料。
- [27] 加熱によりバナジウムイオンを生成するバナジウム化合物を含有することを特徴とする請求項19から請求項23までのいずれかの請求項に人工コランダム結晶製造用原料。
- [28] 加熱によりコバルトイオンを生成するコバルト化合物を含有することを特徴とする請求項19から請求項23までのいずれかの請求項に人工コランダム結晶製造用原料。

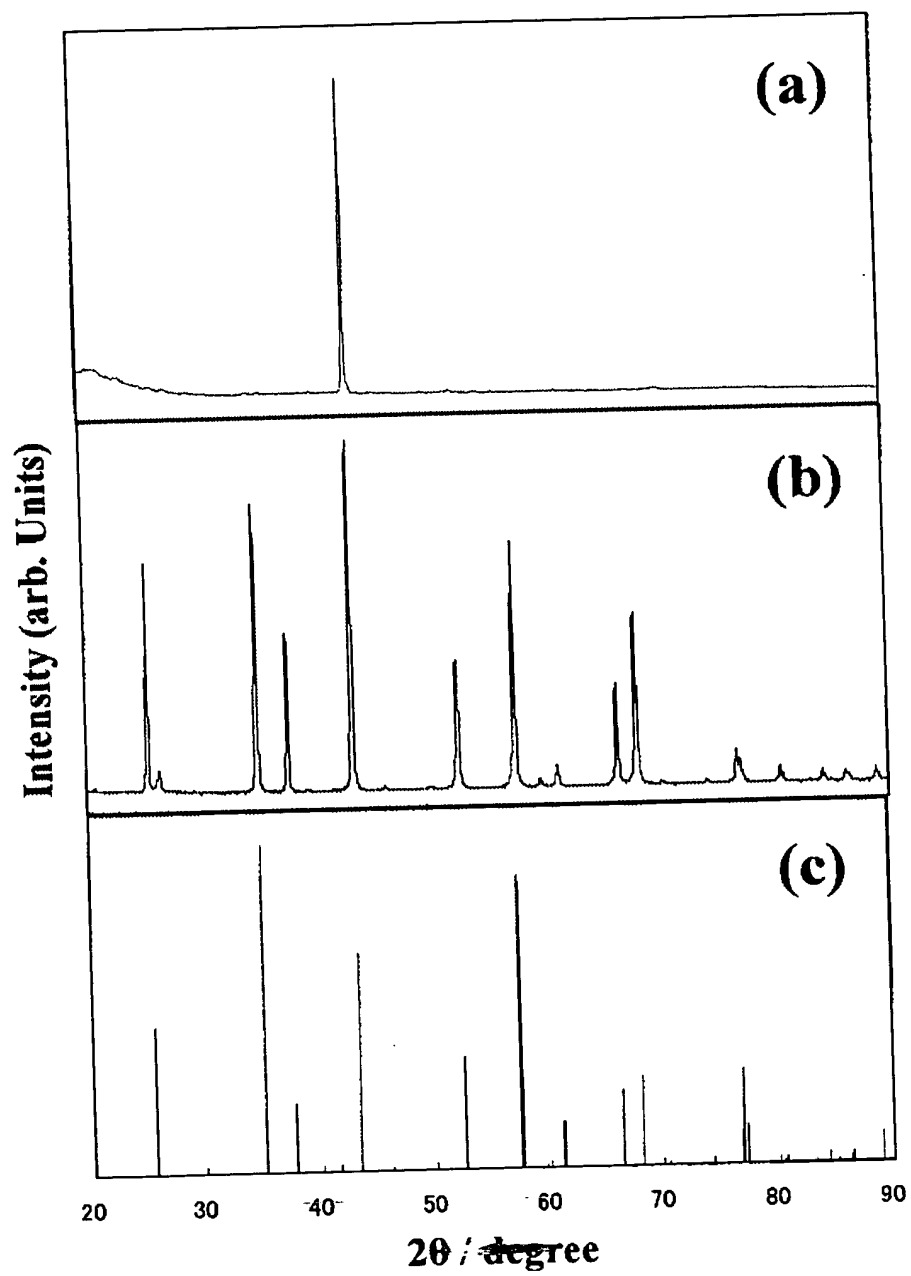
[図1]



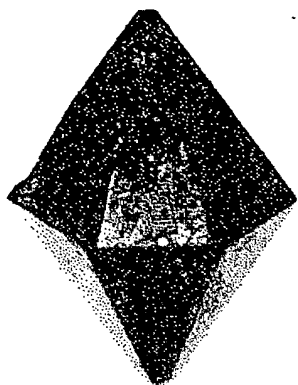
[図2]



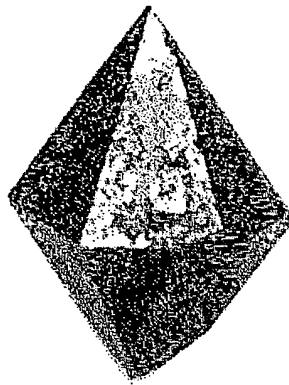
[図3]



[図4]

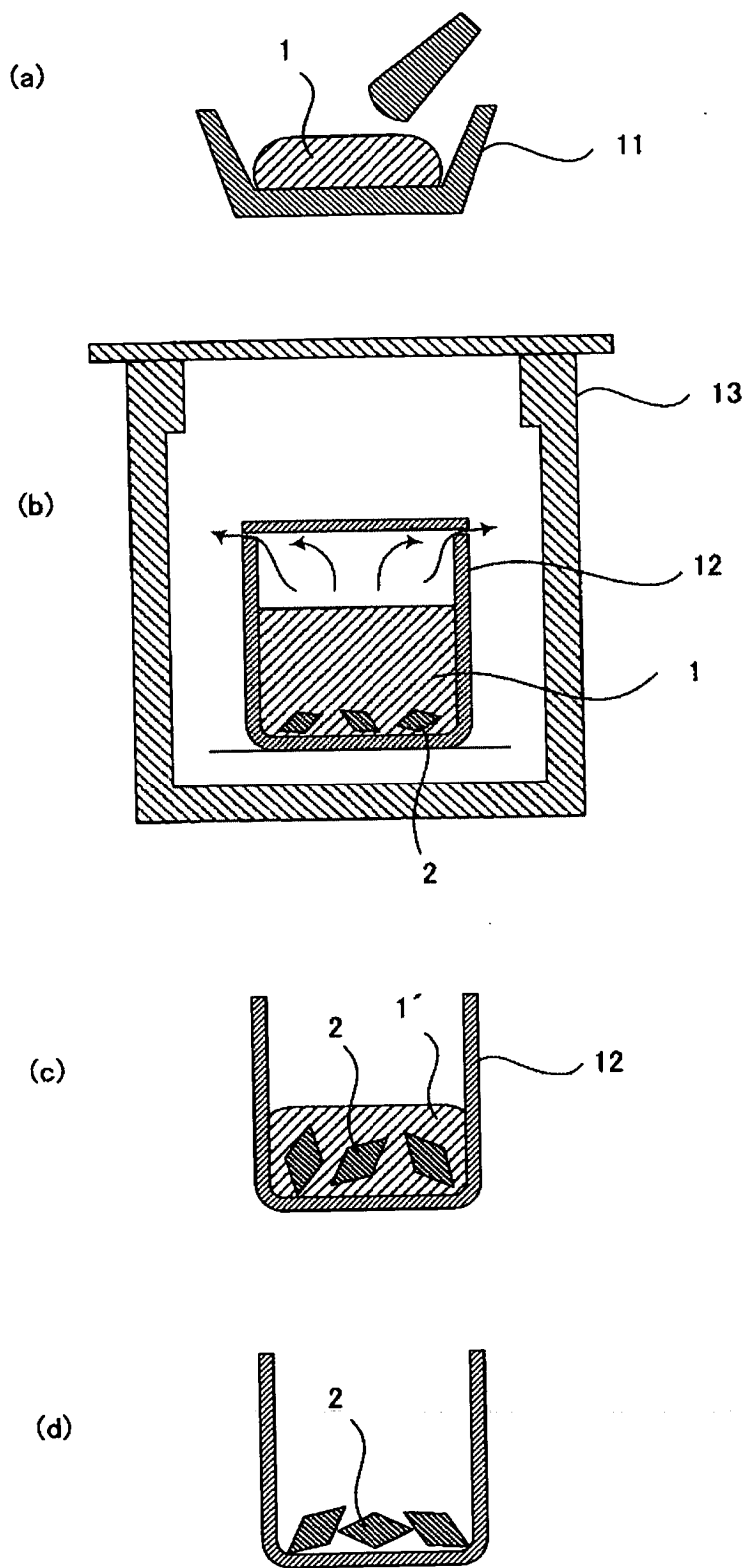


(a)



(b)

[図5]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.
PCT/JP2004/017753

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER
Int.Cl⁷ C30B29/20 C30B9/02

According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC

B. FIELDS SEARCHED

Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols)
Int.Cl⁷ C30B29/20, C30B9/02

Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched

Jitsuyo Shinan Koho	1922-1996	Jitsuyo Shinan Toroku Koho	1996-2005
Kokai Jitsuyo Shinan Koho	1971-2005	Toroku Jitsuyo Shinan Koho	1994-2005

Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)

C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 40-026525 B1 (NGK Insulators, Ltd.), 17 November, 1965 (17.11.65), Column 2, lines 10 to 20; column 5, line 22 to column 6, line 17; tables 1 to 3; Fig. 2 (Family: none)	1-5, 7, 9 8, 26, 28
X Y	JP 59-152289 A (Suwa Seikosha Kabushiki Kaisha), 30 August, 1984 (30.08.84), Claims; page 2, lower right column, line 2 to page 3, upper left column, line 13 (Family: none)	6 25

☒ Further documents are listed in the continuation of Box C.

☐ See patent family annex.

* Special categories of cited documents:

- "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance
- "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date
- "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified)
- "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means
- "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed

- "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention
- "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone
- "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art
- "&" document member of the same patent family

Date of the actual completion of the international search
12 January, 2005 (12.01.05)

Date of mailing of the international search report
01 February, 2005 (01.02.05)

Name and mailing address of the ISA/
Japanese Patent Office

Authorized officer

Facsimile No.

Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2004/017753

C (Continuation). DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT

Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
X Y	JP 63-017297 A (Matsushima Kogyo Kabushiki Kaisha), 25 January, 1988 (25.01.88), Page 1, lower right column, line 7 to page 2, upper left column, line 7 (Family: none)	19-24 25-28
Y	JP 54-038299 A (Kyoto Seramikku Kabushiki Kaisha), 22 March, 1979 (22.03.79), Page 2, upper right column, line 1 to lower left column, line 11 & DE 2935330 A & US 4240834 A	8,27
A	S. Oishi et al., Growth of emerald crystal by the evaporation of molybdenum trioxide flux, BRITISH CERAMIC TRANSACTIONS, 1993, Vol.92, No.5, pages 214 to 216	1-28
P,X	S. Oishi et al., Flux growth of hexagonal bipyramidal ruby crystals, JOURNAL OF AMERICAN CHEMICAL SOCIETY, 2004, Vol.126, pages 4768 to 4769	1-3,5,10-12, 19,21,22,24

A. 発明の属する分野の分類 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. ⁷ C30B29/20, C30B9/02

B. 調査を行った分野

調査を行った最小限資料 (国際特許分類 (IPC))

Int. Cl. ⁷ C30B29/20, C30B9/02

最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの

日本国実用新案公報	1922-1996年
日本国公開実用新案公報	1971-2005年
日本国実用新案登録公報	1996-2005年
日本国登録実用新案公報	1994-2005年

国際調査で使用した電子データベース (データベースの名称、調査に使用した用語)

C. 関連すると認められる文献

引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
X Y	JP 40-026525 B1 (日本碍子株式会社) 1965.11.17 第2欄10行-20行, 第5欄22行-第6欄17行, 第1表-第3表, 第2図 (ファミリーなし)	1-5, 7, 9 8, 26, 28
X Y	JP 59-152289 A (株式会社諏訪精工舎) 1984.08.30 特許請求の範囲、第2頁右下欄2行-第3頁左上欄13行 (ファミリーなし)	6 25
X Y	JP 63-017297 A (松島工業株式会社) 1988.01.25 第1頁右下欄7行-第2頁左上欄7行 (ファミリーなし)	19-24 25-28

☒ C欄の続きにも文献が列挙されている。☐ パテントファミリーに関する別紙を参照。

* 引用文献のカテゴリー

「A」 特に関連のある文献ではなく、一般的技術水準を示すもの
「E」 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの
「L」 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献 (理由を付す)
「O」 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献
「P」 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願

の日の後に公表された文献
「T」 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と矛盾するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの
「X」 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの
「Y」 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの
「&」 同一パテントファミリー文献

国際調査を完了した日

12.01.2005

国際調査報告の発送日

01.2.2005

国際調査機関の名称及びあて先

日本国特許庁 (ISA/JP)
郵便番号100-8915
東京都千代田区霞が関三丁目4番3号

特許庁審査官 (権限のある職員)
宮澤 尚之

4G 3551

電話番号 03-3581-1101 内線 3416

C (続き) . 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求の範囲の番号
Y	JP 54-038299 A (京都セラミック株式会社) 1979.03.22 第2頁右上欄1行-左下欄11行 & DE 2935330 A & US 4240834 A	8, 27
A	S. Oishi et al, Growth of emerald crystal by the evaporation of molybdenum trioxide flux, BRITISH CERAMIC TRANSACTIONS, 1993, vol 92, No. 5, p. 214-216	1-28
P X	S. Oishi et al, Flux growth of hexagonal bipyramidal ruby crystals, JOURNAL OF AMERICAN CHEMICAL SOCIETY, 2004, vol 126, p. 4768-4769	1-3, 5, 10-12, 19, 21, 22, 24